

**KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH  
Nr 79/2023**

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:  
**Grzebień okapu z kratką wentylacyjną i elementami dystansowymi, z polipropylenu (PP).**
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:  
**GOK-1.**
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:  
**Zabezpieczenie przestrzeni okapowej dachu przed przedostaniem się ptaków, gryzoni i owadów pod pokrycie oraz zapewniają wentylację przestrzeni pod pokryciem dachowym.**
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:  
**Krono-Plast Januszka Sp. Jawna; ul. Ks. I. Skorupki 1; 42-100 Kłobuck  
Zakład produkcyjny: ul. Tartakowa 4; 42-290 Błachownia.**
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:  
**nie dotyczy**
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **System 4.**
7. Krajowa specyfikacja techniczna:  
Krajowa ocena techniczna: **ITB-KOT-2022/2365 wyd. 1**  
Krajowa jednostka oceny technicznej: **Instytut Techniki Budowlanej**
8. Deklarowane właściwości użytkowe:

| Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań | Deklarowane właściwości użytkowe   | Uwagi   |
|--|--|---|
| Temperatura mięknięcia wg Vicata, °C:<br>- wyroby z PP<br>- wyrobów z HDPE                 | ≥ 80<br>≥ 65   | PN-EN ISO 306:2014 (metoda B50)   |
| Udarność metodą Charpy'ego, kJ/m <sup>2</sup> :<br>- wyroby z PP<br>- wyrobów z HDPE       | ≥ 5<br>≥ 15  | PN-EN ISO 179-1:2010 (metoda 1fa)   |
| Wytrzymałość na rozciąganie wyrobów, MPa:<br>- wyroby z PP<br>- wyrobów z HDPE             | ≥ 30<br>≥ 25   | PN-EN ISO 527-2:2012 próbka typu 1B prędkość: 50 mm/min.                    |
| Wydłużenie względne przy zerwaniu, %:<br>- wyroby z PP<br>- wyrobów z HDPE                 | ≥ 20<br>≥ 50   |   |
| Zmiany w wyniku ogrzewania wyrobów z PP i HDPE   | brak pęknięć, rozwarstwień i znaków rozszczepienia materiału lub pęcherzy o głębokości przekraczającej 20% grubości ścianki; żadna z części linii łączenia nie wykazuje rozwarcia większego niż 20% grubości ścianki | PN-EN ISO 580:2006 metoda A: Suszarka temp.: 150°C czas ogrzewania: 30 min. |

|  |   |   |
|--|---|---|
| Wytrzymałość na rozciąganie wyrobów z EPDM   | ≥ 6   | PN-EN 12311-2:2013<br>(metoda B)  |
| Wydłużenie względne przy maksymalnej sile rozciągającej wyrobów z EPDM   | ≥ 400   |   |
| Stabilność wymiarów i kształtu wyrobów z PP, HDPE i EPDM w temp. (70 ± 2) °C, w czasie 3 h, zmiana wymiarów, %                             | ≤ 1,0<br>brak zmian kształtu i wad powierzchniowych | p. 3.2.1  |
| Siła zrywająca zaczepek opaski zaciskowej z PA, kN   | ≥ 2,0   | p. 3.2.2  |
| Odporność na starzenie w warunkach sztucznych, przy energii napromieniowania nie mniejszej niż 2,6 GJ/m <sup>2</sup> oceniona zmianą barwy | delta E ≤ 6   | PN-EN ISO 4892-2:2013<br>Metoda A<br>PN-ISO 7724-1:2003<br>PN-ISO 7724-2:2003<br>PN-ISO 7724-3:2003 |

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Bartłomiej Januszka – wspólnik  
Kłobuck, 23-03-2023




Krono-Plast Januszka  
Spółka Jawna

Ul. Ks. I. Skorupki 1, 42-100 Kłobuck  
NIP: 574-203-77-97 REGON 241498482  
e-mail: biuro@kronoplast.pl  
tel.: 34 343 68 01, fax: 34 343 68 02