

**KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH  
Nr 65/2023**

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:  
Przejście dachowe elementów instalacji antenowej, z polipropylenu (PP) i elementem elastycznym z EPDM, z opaską zaciskową ze stali odpornej na korozję, do pokryć dachowych z dachówek betonowych.
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:  
**PADBA-1, PADBB-1, PADBC-1, PADBD-1, PADBE-1, PADBG-1, PADBH-1, PADBI-1, PADBJ-1.**
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:  
**Przeprowadzanie przez połąc dachową elementów instalacji antenowych.**
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:  
**Krono-Plast Januszka Sp. Jawna; ul. Ks. I. Skorupki 1; 42-100 Kłobuck  
Zakład produkcyjny: ul. Tartakowa 4; 42-290 Blachownia.**
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:  
**nie dotyczy**
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **System 4.**
7. Krajowa specyfikacja techniczna:  
Krajowa ocena techniczna: **ITB-KOT-2022/2365 wyd. 1**  
Krajowa jednostka oceny technicznej: **Instytut Techniki Budowlanej**
8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Temperatura mięknięcia wg Vicata, °C: - wyroby z PP - wyrobów z HDPE	≥ 80 ≥ 65	PN-EN ISO 306:2014 (metoda B50)
Udarność metodą Charpy'ego, kJ/m <sup>2</sup> : - wyroby z PP - wyrobów z HDPE	≥ 5 ≥ 15	PN-EN ISO 179-1:2010 (metoda 1fa)
Wytrzymałość na rozciąganie wyrobów, MPa: - wyroby z PP - wyrobów z HDPE	≥ 30 ≥ 25	PN-EN ISO 527-2:2012 próbka typu 1B prędkość: 50 mm/min.
Wydłużenie względne przy zerwaniu, %: - wyroby z PP - wyrobów z HDPE	≥ 20 ≥ 50	
Zmiany w wyniku ogrzewania wyrobów z PP i HDPE	brak pęknięć, rozwarstwień i znaków rozszczepienia materiału lub pęcherzy o głębokości przekraczającej 20% grubości ścianki; żadna z części linii łączenia nie wykazuje rozwarcia większego niż 20% grubości ścianki	PN-EN ISO 580:2006 metoda A: Suszarka temp.: 150°C czas ogrzewania: 30 min.

Wytrzymałość na rozciąganie wyrobów z EPDM	$\geq 6$	PN-EN 12311-2:2013 (metoda B)
Wydłużenie względne przy maksymalnej sile rozciągającej wyrobów z EPDM	$\geq 400$	
Stabilność wymiarów i kształtu wyrobów z PP, HDPE i EPDM w temp. $(70 \pm 2)$ °C, w czasie 3 h, zmiana wymiarów, %	$\leq 1,0$ brak zmian kształtu i wad powierzchniowych	p. 3.2.1
Siła zrywająca zaczep opaski zaciskowej z PA, kN	$\geq 2,0$	p. 3.2.2
Odporność na starzenie w warunkach sztucznych, przy energii napromieniowania nie mniejszej niż $2,6 \text{ GJ/m}^2$ oceniona zmianą barwy	delta E $\leq 6$	PN-EN ISO 4892-2:2013 Metoda A PN-ISO 7724-1:2003 PN-ISO 7724-2:2003 PN-ISO 7724-3:2003

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Bartłomiej Januszka – wspólnik  
Kłobuck, 23-03-2023




**Krono-Plast Januszka**  
**Spółka Jawna**  
Ul. Ks. I. Skorupki 1, 42-100 Kłobuck  
NIP: 574-203-77-97 REGON 241498482  
e-mail: biuro@kronoplast.pl  
tel.: 34 343 68 01, fax: 34 343 68 02