

**KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
Nr 62/2023**

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
Wywietrznik połaciowy z polipropylenu (PP), do pokryć dachowych z gontów i papy termoizolacyjnej.
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:
WP-1.
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
Odrowadzanie pary wodnej, gromadzącej się pod izolacją wodochronną lub ciepną pokryć dachowych oraz do wentylowania poddaszy nieużytkowych.
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
**Krono-Plast Januszka Sp. Jawna; ul. Ks. I. Skorupki 1; 42-100 Kłobuck
Zakład produkcyjny: ul. Tartakowa 4; 42-290 Blachownia.**
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:
nie dotyczy
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **System 4.**
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
Krajowa ocena techniczna: **ITB-KOT-2022/2365 wyd. 1**
Krajowa jednostka oceny technicznej: **Instytut Techniki Budowlanej**
8. Deklarowane właściwości użytkowe:

| Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań | Deklarowane właściwości użytkowe | Uwagi |
|--|--|---|
| Temperatura mięknięcia wg Vicata, °C: - wyroby z PP - wyrobów z HDPE | ≥ 80 ≥ 65 | PN-EN ISO 306:2014 (metoda B50) |
| Udarowość metodą Charpy'ego, kJ/m ² : - wyroby z PP - wyrobów z HDPE | ≥ 5 ≥ 15 | PN-EN ISO 179-1:2010 (metoda 1fa) |
| Wytrzymałość na rozciąganie wyrobów, MPa: - wyroby z PP - wyrobów z HDPE | ≥ 30 ≥ 25 | PN-EN ISO 527-2:2012 próbka typu 1B prędkość: 50 mm/min. |
| Wydłużenie względne przy zerwaniu, %: - wyroby z PP - wyrobów z HDPE | ≥ 20 ≥ 50 | |
| Zmiany w wyniku ogrzewania wyrobów z PP i HDPE | brak pęknięć, rozwarstwień i znaków rozszczepienia materiału lub pęcherzy o głębokości przekraczającej 20% grubości ścianki; żadna z części linii łączenia nie wykazuje rozwarcia większego niż 20% grubości ścianki | PN-EN ISO 580:2006 metoda A: Suszarka temp.: 150°C czas ogrzewania: 30 min. |

| | | |
|---|--|---|
| Wytrzymałość na rozciąganie wyrobów z EPDM | ≥ 6 | PN-EN 12311-2:2013 (metoda B) |
| Wydłużenie względne przy maksymalnej sile rozciągającej wyrobów z EPDM | ≥ 400 | |
| Stabilność wymiarów i kształtu wyrobów z PP, HDPE i EPDM w temp. $(70 \pm 2) ^\circ\text{C}$, w czasie 3 h, zmiana wymiarów, % | $\leq 1,0$ brak zmian kształtu i wad powierzchniowych | p. 3.2.1 |
| Siła zrywająca zaczepek opaski zaciskowej z PA, kN | $\geq 2,0$ | p. 3.2.2 |
| Odporność na starzenie w warunkach sztucznych, przy energii napromieniowania nie mniejszej niż $2,6 \text{ GJ/m}^2$ oceniona zmianą barwy | $\text{delta E} \leq 6$ | PN-EN ISO 4892-2:2013 Metoda A PN-ISO 7724-1:2003 PN-ISO 7724-2:2003 PN-ISO 7724-3:2003 |

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Bartłomiej Januszka – wspólnik
Kłobuck, 23-03-2023



 **KRONO-PLAST®**

Krono-Plast Januszka
Spółka Jawna

Ul. Ks. I. Skorupki 1, 42-100 Kłobuck
NIP: 574-203-77-97 REGON 241498482
e-mail: biuro@kronoplast.pl
tel.: 34 343 68 01, fax: 34 343 68 02