

**KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
Nr 2/2023**

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
Przejście dachowe elementów instalacji solarnej, z polipropylenu (PP) i elementem elastycznym z EPDM, z opaską zaciskową z poliamidu (PA), do pokryć dachowych z dachówek betonowych.
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:
PSDBA-1, PSDBB-1, PSDBC-1, PSDBD-1, PSDBE-1, PSDBG-1, PSDBH-1, PSDBI-1, PSDBJ-1.
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
Przeprowadzanie przez połąć dachową elementów instalacji solarnych.
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
**Krono-Plast Januszka Sp. Jawna; ul. Ks. I. Skorupki 1; 42-100 Kłobuck
Zakład produkcyjny: ul. Tartakowa 4; 42-290 Blachownia.**
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:
nie dotyczy
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **System 4.**
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
Krajowa ocena techniczna: **ITB-KOT-2022/2365 wyd. 1**
Krajowa jednostka oceny technicznej: **Instytut Techniki Budowlanej**
8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Temperatura mięknięcia wg Vicata, °C: - wyroby z PP - wyrobów z HDPE	≥ 80 ≥ 65	PN-EN ISO 306:2014 (metoda B50)
Udarność metodą Charpy'ego, kJ/m ² : - wyroby z PP - wyrobów z HDPE	≥ 5 ≥ 15	PN-EN ISO 179-1:2010 (metoda 1fa)
Wytrzymałość na rozciąganie wyrobów, MPa: - wyroby z PP - wyrobów z HDPE	≥ 30 ≥ 25	PN-EN ISO 527-2:2012 próbka typu 1B prędkość: 50 mm/min.
Wydłużenie względne przy zerwaniu, %: - wyroby z PP - wyrobów z HDPE	≥ 20 ≥ 50	
Zmiany w wyniku ogrzewania wyrobów z PP i HDPE	brak pęknięć, rozwarstwień i znaków rozszczepienia materiału lub pęcherzy o głębokości przekraczającej 20% grubości ścianki; żadna z części linii łączenia nie wykazuje rozwarcia większego niż 20% grubości ścianki	PN-EN ISO 580:2006 metoda A: Suszarka temp.: 150°C czas ogrzewania: 30 min.

Wytrzymałość na rozciąganie wyrobów z EPDM	≥ 6	PN-EN 12311-2:2013 (metoda B)
Wydłużenie względne przy maksymalnej sile rozciągającej wyrobów z EPDM	≥ 400	
Stabilność wymiarów i kształtu wyrobów z PP, HDPE i EPDM w temp. $(70 \pm 2) ^\circ\text{C}$, w czasie 3 h, zmiana wymiarów, %	$\leq 1,0$ brak zmian kształtu i wad powierzchniowych	p. 3.2.1
Siła zrywająca zaczep opaski zaciskowej z PA, kN	$\geq 2,0$	p. 3.2.2
Odporność na starzenie w warunkach sztucznych, przy energii napromieniowania nie mniejszej niż $2,6 \text{ GJ/m}^2$ oceniona zmianą barwy	$\text{delta E} \leq 6$	PN-EN ISO 4892-2:2013 Metoda A PN-ISO 7724-1:2003 PN-ISO 7724-2:2003 PN-ISO 7724-3:2003

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Bartłomiej Januszka – wspólnik
Kłobuck, 23-03-2023



 **KRONO-PLAST®**

Krono-Plast Januszka
Spółka Jawna
Ul. Ks. I. Skorupki 1, 42-100 Kłobuck
NIP: 574-203-77-97 REGON 241498482
e-mail: biuro@kronoplast.pl
tel.: 34 343 68 01, fax: 34 343 68 02