

ZAMAWIAJĄCY

Krono-Plast Januszka, Tadeusiak Sp. J.
Adres: Ul. Ks. I. Skorupki 1, 42-100 Kłobuck
NIP: 5742037797 REGON: 241498482
Tel. Kom: 730 563 300 e-mail: biuro@kronoplast.pl
Strona internetowa: www.kronoplast.pl

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

Postępowanie prowadzone jest zgodnie z *Wytycznymi Instytucji Zarządzającej Regionalnym Programem Operacyjnym Województwa Śląskiego na lata 2014-2020 w sprawie udzielania zamówień współfinansowanych ze środków EFRR zgodnie z zasadą konkurencyjności.*

W związku z realizacją projektu pn. " Wprowadzenie na rynek nowego produktu w postaci ekologicznego kominka wentylacyjnego dedykowanego wentylacji instalacji sanitarnej" współfinansowanego ze środków Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020 w ramach osi priorytetowej III. Konkurencyjność MŚP dla działania 3.2. Innowacje w MŚP

Zamawiający zaprasza do składania ofert na zadanie pn.

Zakup, dostawa, montaż oraz serwis Ciśnieniowej maszyny odlewniczej Typu DM500 (minimum) na halę produkcyjną znajdującą się w Kłobucku (42-100) przy ul. Wojska Polskiego 6

I. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Rodzaj zamówienia: Dostawa
Oznaczenie według Wspólnego Słownika Zamówień CPV:
43720000-6 – Maszyny odlewnicze
2. Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż oraz serwis Ciśnieniowej maszyny odlewniczej typu DM 500 (minimum) na hali produkcyjnej mieszczącej się w Kłobucku (42-100) przy ul. Wojska Polskiego 6
3. Montaż maszyny nastąpi wraz z niezbędnym osprzętem, opomiarowaniem i podłączeniem do sieci. Maszyna musi być zgodna z obowiązującymi normami, posiadać niezbędne deklaracje i certyfikaty dopuszczające do korzystania na terytorium RP.
4. Specyfikacja i parametry techniczne Ciśnieniowej maszyny odlewniczej – nie gorsze niż:
 - Siła zamka – 5000 kN
 - Skok zamknięcia – 580 mm
 - Wysokość formy – 350 ~ 850 mm
 - Wymiary płyty – 1150 x 1150 mm
 - Rozstaw pomiędzy kolumnami – 750 x 750 mm
 - Średnica kolumn – 140 mm
 - Siła wtrysku – 450 kN
 - Skok wtrysku – 580 mm
 - Średnica cylindra wtrysku - 70; 80; 90 mm
 - Waga wtrysku – 4,1; 5,4; 6,9 kg
 - Ciśnienie wtrysku – 116; 89; 70 Mpa
 - Powierzchnia detalu 427; 555; 704 cm²

- Max. powierzchnia detalu – 1250 cm²
 - Siła wyrzutnika – 240 kN
 - Skok wyrzutnika – 140 mm
 - Moc silnika głównego – 37 kW
 - Ciśnienie w układzie hydrauliki – 16 Mpa
 - Pojemność zbiornika oleju – 1000 l
 - Waga maszyny – 25 000 kg
 - Wymiary maszyny- 7,4 x 2,15 x 3 m
- **Wyposażenie standardowe ciśnieniowej maszyny odlewniczej:**
 - Sterowanie – nie gorsze niż Siemens PLC Touch Screen
 - Rdzeń hydrauliczny – komplet (zawór hydrauliczny, blok hydrauliczny, sterowanie rdzeniem)
 - Hydraulika – nie gorsza niż Rexroth
 - Centralne smarowanie
 - Komplet części zamiennych typowanych przez producenta maszyny (ważne, by w skład wchodziły części, które najszybciej się zużywają)
 - Zasilanie 3 x 380 V
 - Kontrola pozycji zamka za pomocą liniału
 - Kontrola temperatury i poziomu oleju
 - Zestaw narzędzi typowany przez producenta maszyny (ważne, by w jego skład wchodziły narzędzia podstawowe zezwalające na obsługę maszyny)
 - Automatyczne otwieranie osłon przód i tył
 - Automatyczny podajnik (kokila) materiału do odlewu
 - Automatyczny spryskiwacz formy (atomizer)
 - Automatyczna „łapa“ zdejmująca gotowy detal
 - Taśmociąg do przenoszenia wyprasek – długość 3,5 m, szerokość 0,5 m
 - Tygiel do roztopiania metalu dopasowany do mocy maszyny odlewniczej

Nie spełnienie któregoś z wymaganych parametrów technicznych przez oferenta skutkować będzie odrzuceniem danej oferty.

5. Zakres zamówienia obejmuje w szczególności

- Dostawę i rozładunek komponentów
- Montaż wszystkich elementów
- Podłączenie przewodów
- Konfiguracja i ustawienie programów dla poszczególnych form
- Uruchomienie maszyny
- Przeszkolenie obsługi z podstawowych funkcji i ustawień
- Przekazanie dokumentacji instalacji

6. Wymagany okres gwarancji

- gwarancja na produkt min. 1 rok od daty sprzedaży
- zobowiązanie do pomocy technicznej i serwisowania przez okres 5 lat od daty sprzedaży

UWAGA: W przypadku użycia nazw wyrobów i elementów, które wskazują lub mogłyby kojarzyć się z producentem bądź firmą, nie mają na celu preferowania wyrobu czy materiałów danego producenta, lecz wskazać na wyrób, materiał lub element, który powinien posiadać cechy- parametry techniczne i jakościowe nie gorsze od podanego w opisie. Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych z zastosowaniem innych materiałów i urządzeń niż opisane znakiem towarowym lub/i nazwą producenta pod

warunkiem, że zagwarantują one pozyskanie parametrów technicznych, eksploatacyjnych i jakościowych nie gorszych od założonych w dokumentacji. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego materiały, urządzenia spełniają wymagania określone przez Zamawiającego. Ciężar udowodnienia, że wyrób jest równoważny w stosunku do wymogu określonego przez Zamawiającego spoczywa na składającym ofertę.

II. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

- w terminie do dnia 31 sierpnia 2017 r

III. KRYTERIA OCENY OFERT I ICH ZNACZENIE (WAGA) ORAZ OPIS SPOSOBU PRYZNANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami:

Kryterium	Wartość punktowa wagi w %
Cena	40,00%
Gwarancja (liczona w miesiącach)	20,00%
Czas reakcji serwisu (przyjazd na miejsce awarii) – liczony w dniach	20,00%
Dostawa części zamiennych – liczona w dniach	20,00%

Ocena kryterium "Cena"

Wykonawca który przedstawi najniższą cenę dostanie 60pkt, pozostali Wykonawcy odpowiednio mniej w oparciu o wzór:

$$\text{liczba punktów} = \frac{\text{cena oferty najniższej}}{\text{cena oferty badanej}} \times 40$$

Ocena kryterium "Gwarancja"

Wykonawca, który zaproponuje najdłuższy okres gwarancji dostanie 20 pkt, pozostali Wykonawcy odpowiednio mmniej w oparciu o wzór:

$$\text{liczba punktów} = \frac{\text{okres gwarancji oferty badanej}}{\text{najdłuższy ofertowany okres gwarancji}} \times 20$$

Ocena kryterium "Czas reakcji serwisu"

Wykonawca, który zaproponuje najkrótszy czas reakcji serwisu (liczony w dniach od zgłoszenia do przyjazdu na miejsce awarii) dostanie 10 pkt, pozostali wykonawcy odpowiednio mniej w oparciu o wzór:

$$\text{najkrótszy czas reakcji serwisu}$$

$$\text{liczba punktów} = \frac{\text{-----}}{\text{czas reakcji serwisu oferty badanej}} \times 20$$

Ocena kryterium "Dostawa części zamiennych"

Wykonawca, który zaproponuje najkrótszy czas dostawy części zamiennych (liczony w dniach od zamówienia części) dostanie 10 pkt, pozostali wykonawcy odpowiednio mniej w oparciu o wzór:

$$\text{liczba punktów} = \frac{\text{najkrótszy czas dostawy części}}{\text{czas dostawy części oferty badanej}} \times 20$$

2. Liczby punktów przyznanych za powyższe kryteria po zsumowaniu stanowić będą końcową ocenę oferty.
3. Za najkorzystniejszą będzie uznana ta oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów po ich zsumowaniu
4. W trakcie obliczania punktacji Zamawiający zastosuje zaokrąglenie otrzymanego wyniku do dwóch miejsc po przecinku.

IV. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

1. Ofertę należy złożyć w terminie do dnia 24 kwietnia 2017r do godz. 15:00 w siedzibie zamawiającego tj. ul. Ks. I. Skorupki 1, 42-100 Kłobuck lub na adres mailowy Zamawiającego: biuro@kronoplast.pl
2. Rozpatrzenie ofert nastąpi w siedzibie zamawiającego. Ogłoszenie wyników nastąpi w terminie do 7 dni od dnia sporządzenia protokołu wyboru, na stronie internetowej Zamawiającego oraz na <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.
3. Zamawiający zawrze, w terminie do 14 dni od ogłoszenia, umowę z Dostawcą, którego oferta zostanie uznana za ofertę najkorzystniejszą oraz który spełni wszystkie wymagania określone w Zapytaniu Ofertowym
4. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane

V. INFORMACJA NA TEMAT SKŁADANIA OFERT

1. Oferta musi być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania wykonawcy
2. Ofertę w formie pisemnej należy złożyć osobiście bądź za pośrednictwem poczty w kopercie z podaniem nazwy, adresu Zamawiającego oraz tytułu:

Zakup, dostawa, montaż oraz serwis Ciśnieniowej maszyny odlewniczej typu DM500 na halę produkcyjną znajdującą się w Kłobucku przy ul. Wojska Polskiego.

Na adres siedziby firmy: ul. Ks. I. Skorupki 1; 42-100 Kłobuck

3. Ofertę w formie elektronicznej należy przesłać na adres: biuro@kronoplast.pl, w tytule wiadomości wpisując: Oferta na zakup dostawę montaż oraz serwis Ciśnieniowej maszyny odlewniczej dm500
4. Oferta ma zawierać następujące dokumenty:
 - 1) Wypełniony i podpisany Formularz ofertowy /załącznik nr 1/
 - 2) Jeżeli osoba/osoby podpisująca ofertę działa na podstawie pełnomocnictwa, pełnomocnictwo to musi jednoznacznie w swej treści wskazywać uprawnienie do podpisania tej oferty. Pełnomocnictwo musi zostać dołączone do oferty i musi być złożone w formie

oryginału albo kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza

3) Wypełniony i podpisany Formularz oświadczeń /załącznik nr 2/

VI. INFORMACJA NA TEMAT EWENTUALNYCH ZAMÓWIEŃ UZUPEŁNIAJĄCYCH

Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielenia zamówień uzupełniających

VII. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA

W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienie, nie może być udzielane podmiotom powiązanim osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 2. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
- Istnienie powiązania, o którym mowa wyżej, między kierownikiem zamawiającego, wykonawcą skutkuje wykluczeniem danego wykonawcy z postępowania

VIII. INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI, A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI

1. Zamawiający zastrzega sobie przekazywanie wszelkiej korespondencji w niżej wymieniony sposób:
 - pisemnie na adres: Krono-Plast, ul. Ks. I. Skorupki 1, 42-100 Kłobuck
 - drogą elektroniczną na adres: biuro@kronoplast.pl
2. Adres strony internetowej na której znajduje się ogłoszenie: www.kronoplast.pl;
3. Na stronie internetowej Zamawiającego tj. www.kronoplast.pl będą zamieszczane odpowiedzi na pytania wykonawców oraz aktualne informacje związane z postępowaniem.
4. Osobami uprawnionymi do kontaktu z wykonawcami są:

Agata Frączek tel. 730-563-300

Dawid Kobyłkiewicz tel. 661-455-960

IX. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO, O ILE PRZEWIDUJE SIĘ MOŻLIWOŚĆ ZMIANY TAKIEJ UMOWY

1. Zmiany umowy dopuszczalne są w przypadku
 - a) zmiany terminu wykonania zamówienia z przyczyn niezależnych od Zamawiającego,
 - b) zmiany terminu wykonania zamówienia w związku z przedłużeniem się procedury udzielenia przedmiotowego zamówienia publicznego,
 - c) urzędowych zmian w obowiązujących przepisach podatkowych, w tym podatku Vat,
 - d) zmiany sposobu rozliczania umowy lub dokonywania płatności na rzecz wykonawcy na skutek zmian zawartej przez Zamawiającego umowy o dofinansowanie projektu lub wytycznych dotyczących realizacji projektu
 - e) wystąpienie "siły wyższej". "Siła wyższa" oznacza wydarzenie nieprzewidywalne i poza

kontrolą stron niniejszej umowy, występujące po podpisaniu umowy, a powodujące brak możliwości wywiązania się z umowy w jej obecnym brzmieniu,
f) wystąpienia zmian powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy;

2. Wszystkie powyższe postanowienia stanowią katalog zmian, na które Zamawiający może wyrazić zgodę. Powyższe zmiany do umowy winny być wprowadzone poprzez zmianę do kontraktu – w formie pisemnej w drodze aneksu. Nie stanowią jednocześnie zobowiązania Zamawiającego do wyrażenia takiej zgody.

X. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY

1. Cenę oferty stanowić będzie wartość brutto wpisana na formularzu oferty za całość przedmiotu zamówienia.
2. Cena oferty musi zawierać całkowity koszt przedmiotu zamówienia, obejmujący wszystkie koszty niezbędne do wykonania zamówienia.
3. Cenę oferty należy ustalić w złotych polskich z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Kwotę należy przedstawić w wartościach netto, VAT, brutto, cyfrowo i słownie.
4. Cenę należy określić z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku według zasady, że jeśli trzecia liczba po przecinku jest mniejsza od 5 – zaokrąglenie w dół, jeśli trzecia cyfra po przecinku jest równa bądź wyższa niż 5 – zaokrąglenie w górę.
5. Prawidłowe ustalenie podatku Vat należy do obowiązku Wykonawcy.
6. Formularz ofertowy musi zawierać ostateczną, sumaryczną cenę obejmującą wynagrodzenie za wszystkie obowiązki przyszłego Wykonawcy, niezbędną do zrealizowania umowy. Cena oferowana winna uwzględnić wszystkie koszty, narzuty i upusty związane z realizacją zamówienia. Ostateczna, sumaryczna cena obejmuje również wszystkie koszty uwzględniające wszystkie opłaty i podatki, także podatek od towarów i usług oraz podatek akcyzowy.
7. Podana cena ofertowa, zamieszczona w Formularzu ofertowym jak i w kalkulacji cenowej ze wskazaniem cen jednostkowych będzie niezmienna przez cały okres obowiązywania umowy.

XI. WYBÓR WYKONAWCY

1. Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę spośród ofert złożonych w oparciu o ustalone kryteria oceny ofert
2. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zamieści informację o wyniku postępowania na swojej stronie internetowej, podając:
 - a) nazwę (firmę) albo imię i nazwisko, siedzibę albo miejsce zamieszkania i adres wykonawcy, którego ofertę wybrano wraz z uzasadnieniem wyboru,
 - b) nazwy (firmy) albo imiona i nazwiska, siedziby lub adres zamieszkania wykonawców, którzy złożyli oferty, wraz z przyznaną punktacją w każdym kryterium oraz ceną oferty
3. Wybrany Wykonawca o terminie i miejscu zawarcia umowy zostanie powiadomiony telefonicznie
4. W przypadku, gdy wykonawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym możliwe jest podpisanie umowy z kolejnym Wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

XII. POZOSTAŁE ISTOTNE POSTANOWIENIA

1. Zamawiający nie przewiduje składania ofert wariantowych oraz częściowych. Zainteresowane podmioty mogą uzyskać wszelkie niezbędne informacje na temat procedury wyboru oraz wymagań technicznych pod nr telefonu oraz w siedzibie zamawiającego od poniedziałku do piątku w godzinach od 08:00 do

14:00.

2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania Ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmiany lub uzupełnieniu treści Zapytania Ofertowego zostanie przekazana Oferentom niezwłocznie w formie pisemnej (e-mail), jak również zostanie opublikowana na stronie Zamawiającego oraz na <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>
3. Jeżeli wprowadzone zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania Ofertowego będą wymagały zmiany treści ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas potrzebny na dokonanie zmian w ofercie.
4. Zamawiający zastrzega sobie uprawnienie do zamknięcia postępowania bez dokonania wyboru oferty lub unieważnienia postępowania bez podawania przyczyn. W takim przypadku Oferentom nie przysługują żadne roszczenia względem Zamawiającego w przypadku skorzystania przez niego z któregośkolwiek z powyższych uprawnień. W tym zakresie Oferenci zrzekają się wszelkich ewentualnych roszczeń.

Złożenie oferty jest równoznaczne z zaakceptowaniem powyższych zasad.

ZAŁĄCZNIKI

1. Wzór formularza ofertowego – załącznik nr 1.
2. Wzór formularza oświadczeń – załącznik nr 2